

Impianto completo ed automatico per il taglio e la profilatura del battiscopa ceramico

Complete automatic line for cutting and profiling ceramic bullnose pieces

Sistema automático completo para el corte y el perfilado del rodapié cerámico

Équipement complet et automatique pour la découpe
et le profilage des plinthes en céramique

COSMAC

automazioni

LITTLEBIGLINE



LITTLEBIGLINE

Linea economica ma costruita per un utilizzo professionale ed alta produzione. Caratteristiche principali:

- Telai realizzati in carpenteria metallica di grosso spessore zincata a caldo
- Mandrini di taglio con potenza 11kw/cad
- Mandrini di profilatura con potenza 3kW/cad
- Utilizzo di utensili standard professionali per ceramica

LITTLEBIGLINE

A cost-effective line designed for professional uses and for a high production output. Main features:

- Extra thick frame made of hot galvanised metal
- Cutting mandrels 11kw/each
- Profiling mandrels 3kw/each
- Use of standard tools for ceramics

LITTLEBIGLINE

Línea económica pero construida para uso profesional de alta producción. Características principales:

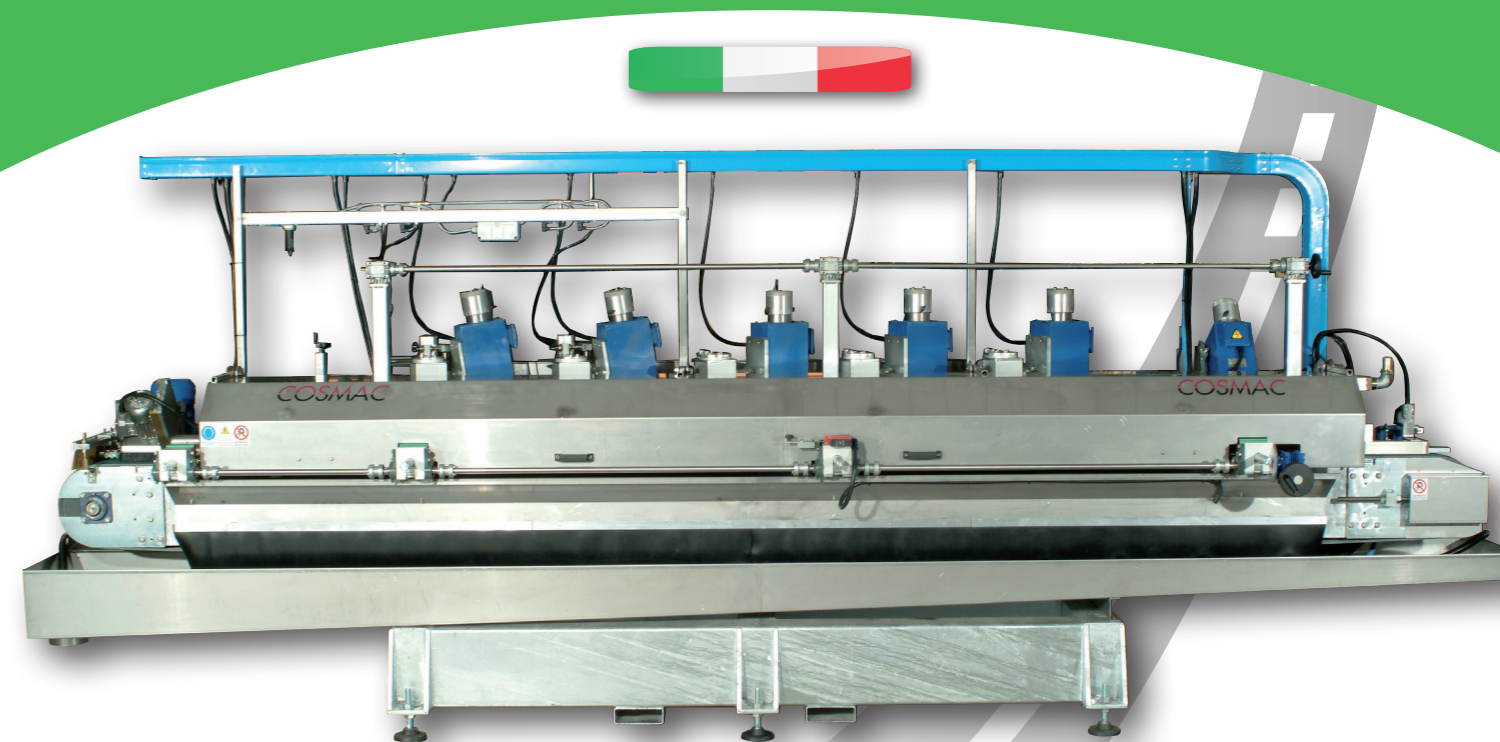
- Bastidores realizados en carpintería metálica de gran espesor galvanizada en caliente
- Mandriles de corte de 11kW de potencia cada uno
- Mandriles de perfilado de 3kW de potencia cada uno
- Uso de herramientas estándar profesionales para cerámica

LITTLEBIGLINE

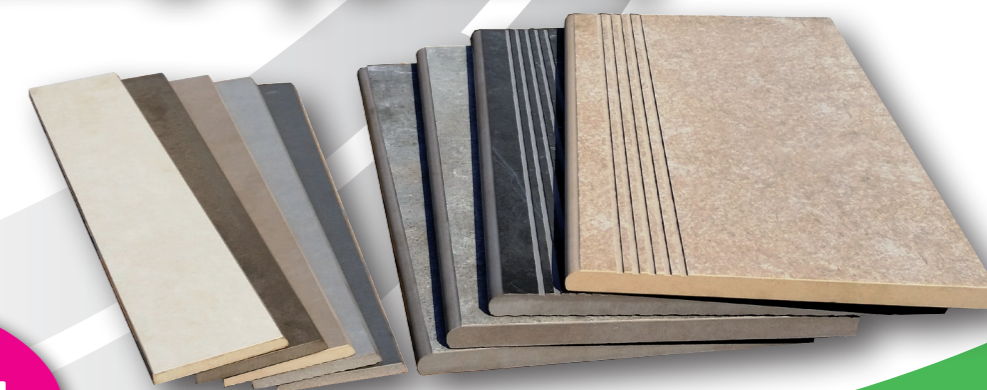
Ligne économique mais conçue pour un usage professionnel intense. Caractéristiques principales:

- Bâti en charpente métallique de grosse épaisseur galvanisée à chaud
- Mandrins de découpe de 11 kW chacun
- Mandrins de profilage de 3 kW chacun
- Outillage standard professionnel pour céramique

Via E. Vanoni, 5 - 41043 Formigine (Mo) Italy - Tel. +39 059 573573 - Fax +39 059 558790
e-mail: cosmac.srl@cosmac.it - web: www.cosmac.it



SM7 7T



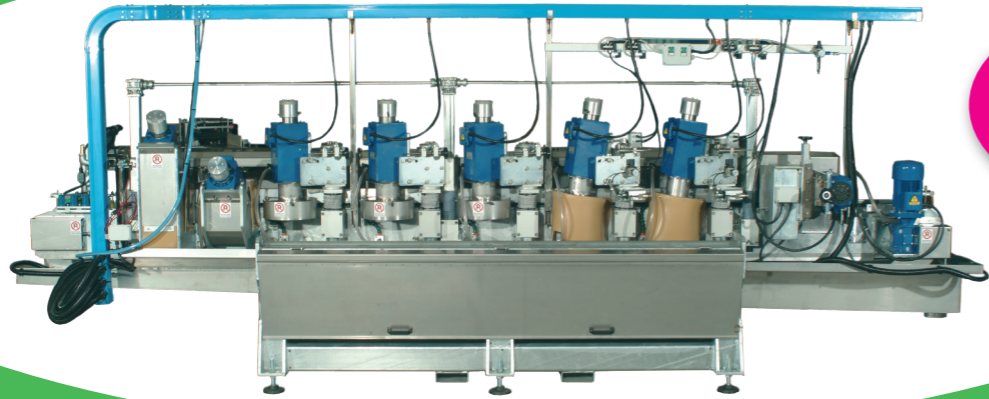
Macchine bordatrici profilatrici "SM7"
Edge bevelling and profiling machine "SM7"
Bördel-und Profiliermaschine "SM7"
Máquinas rebordeadora perfiladora "SM7"



Macchina bordatrice profilatrice "SM7/7 teste", per la sagomatura e lucidatura del battiscopa in gres porcellanato, bicottura monocottura ecc. 1ª e 2ª Testa inclinata a 30° e 60° con mola diamantata a tazza d.150 per la sgrossatura del pezzo. • 3ª e 4ª Testa con mola diamantata raggiata d.200-250 per la sagomatura. • 5ª Testa con mola diamantata per togliere la marca inferiore. • 6ª e 7ª Testa lucida il battiscopa con mole resinoidi o lamellari a pressione pneumatica con rilevamento elettronico di spazi vuoti per bloccaggio testa in spinta. Tutte le teste elencate sono regolabili in orizzontale e verticale, in più le teste con mole raggiate hanno la possibilità di inclinazione su due assi. Il nastro di trasporto è guidato centralmente con cinghia sez. "B" applicata nella parte inferiore; a velocità di avanzamento variabile.

La macchina vanta caratteristiche importanti per il buon funzionamento e semplicità di operazioni come: cambio formato, cambio utensile, regolazione dello stesso in fase di piazzamento macchina. La struttura della macchina è costruita in tubolare di grosso spessore ad alta resistenza e zincata a caldo; tutte le parti a contatto con l'acqua sono in acciaio inox. La macchina è gestita da P.L.C e può essere corredata o inserita in linee automatiche di alimentazione e scarico. Optional: Testa bisello lato opposto • Testa per "step".

CARATTERISTICHE TECNICHE: Potenza max installata 28kw nominali • Motomandri teste 3,7 Kw cad. • Consumo acqua 15lt/min. ogni utensile
INGOMBRI: Lunghezza 5000 mm • Larghezza 1400 mm • Altezza 1800 mm • Peso 2800 kg



SM7 7T



This edge bevelling and profiling machine with 7 heads is suitable for shaping and polishing the skirting boards in porcelain stoneware, single and double firing and so on. • The 1st and 2nd head raking by 30°-60° and with a bucket diamond-ribbed grinder of d.150 is for the rough-polishing. • The 3rd and 4th head with diamond-ribbed grinder of d.200-250 is for the shaping. • The 5th head with diamond grinder is suitable to remove the lower edge. • The 6th and 7th head polishes the skirting boards with lamellar or resinoid grinding wheels with pneumatic pressure and electronic survey of empty spaces for blocking the thrusting head. All the listed heads can be horizontally and vertically adjusted; moreover the heads equipped with ribbed grinders can be raked on both the axis. The conveying belt is driven centrally by a section "b" drive belt positioned in the lower part; the conveying belt has got a variable feeding speed.

The machine is excellent thanks to its important technical features like a perfect functioning and easyness of operation during the size and tool change and the adjustment of the same during the regulation phase of the machine. The machine structure is made of thick, highly resistant and hot galvanized tubular section bar. All parts in contact with water are in stainless steel. The machine is managed by a plc and can be equipped with or inserted in automatic lines suitable for feeding and unloading operation. Optional: chamfer head opposite side • Head for "step".

TECHNICAL DATA:

Maximum installed power: 28 nominal kw
Motospindle heads 3,7 Kw each
Water consumption: 15lt/min per tool

DIMENSIONS:

Length 5000 mm
Width 1400 mm
Height 1800 mm
Weight 2800 kg



Bördel-und Profilliermaschine SM7/7 Köpfe zur Fassonierarbeit und zum polieren vom Sockel aus Feinsteinzeug, Einbrand, Zweibrand usw. • 1-2. 30°-60° Schräger Kopf mit diamantbesetzter Schleifflasse d.150 zur Rohbearbeitung • 3-4. Kopf mit strahliger Diamantschleifscheibe d.200-250 zur Fassonierarbeit • 5. Kopf mit Diamantschleifscheibe, um die untere Marke zu beseitigen • 6-7. Kopf glänzt den Sockel durch Harz-oder Lamellenscheiben, pneumatische Pressung mit elektronischer Nachforschung von leeren Räumen zur Blockierung vom Schub des Kopfs.

Alle angegebenen Köpfe sind horizontal und vertikal verstellbar, ausserdem haben die Köpfe mit strahligen Schleifscheiben die Möglichkeit von Schrägstellung auf zwei Achsen. Der Laufband wird in der Mitte durch Riemen Sez. "B" gesteuert, die sich auf der Unterseite befindet; mit einer veränderlichen Vorschubgeschwindigkeit. Die Maschine rühmt sich eigenschaften, die für den guten Betrieb und die Einfachheit der Vorgänge sehr wichtig sind. Die sind Z.B.: Formatwechsel, Werkzeugwechsel, dessen Regulierung während der Positionierung der Maschine. Die Maschine besteht aus einer hochfester und feuerverzinkter Rohrstruktur in großer Dicke; alle wasserberührenden Teile sind aus rostfreiem Stahl. Die Maschine ist von P.L.C. gesteuert und kann ausgestattet oder in automatische Speiseleitungen und Abladen eingespeist werden. Optional: Kopf Abschrägung gegenseite • Kopf für "step".

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

Installierte Höchstleistung 28kw nominell
Motordorne Köpfe 3,7 Kw je
Wasserverbrauch 15lt/min. Je Werkzeug

GRÖßEN:

Länge 5000 mm
Breite 1400 mm
Höhe 1800 mm
Gewicht Kg. 2800



La máquina rebordadora perfiladora SM7 de 7 cabezas se utiliza para el perfilado y el calco de rodapiés de gres porcelanizado, monococción, doblecocción y otros materiales. • La primera y segunda cabeza, inclinada de 30° y 60°, lleva una muela diamantada de taza con D.150 y es para el desbaste • La tercera y cuarta cabeza lleva una muela diamantada radiada D.200-250 y es para el perfilado. • La quinta cabeza lleva una muela diamantada para quitar el borde inferior. • La sexta y séptima cabeza calca el rodapié con muelas resinosas o laminares de presión neumática con detección electrónica de los espacios vacíos para bloquear la cabeza en fase de empuje. Todas las cabezas mencionadas arriba se pueden ajustar en horizontal y vertical; además, las cabezas que llevan las muelas radiadas pueden ser inclinadas en las dos ejes. La cinta transportadora es mandada centralmente por una correa de sección "B" puesta en la parte inferior y tiene una velocidad de avance variable. Esta máquina se precia llevar características importantes como un buen funcionamiento y una sencillez de utilización a lo largo de operaciones como el cambio de tamaño, de utensilio, y ajuste del utensilio mismo en fase de regulación de la máquina. La estructura de la máquina es fabricada en sección tubular muy espesa y tenaz y galvanizada en caliente. Toda parte en contacto con el agua es de acero inoxidable. La máquina es mandada por un PLC y puede ser equipada o incluida en líneas automáticas de alimentación y descarga. OPCIONAL: Cabeza bisel lado opuesto • Cabeza para "STEP".

CARACTERISTICAS TECNICAS:

Potencia máxima instalada 28KW nominales
Motoejes cabezas 3,7 Kw cada uno
Consumo de agua 15 litros/minuto cada utensilio

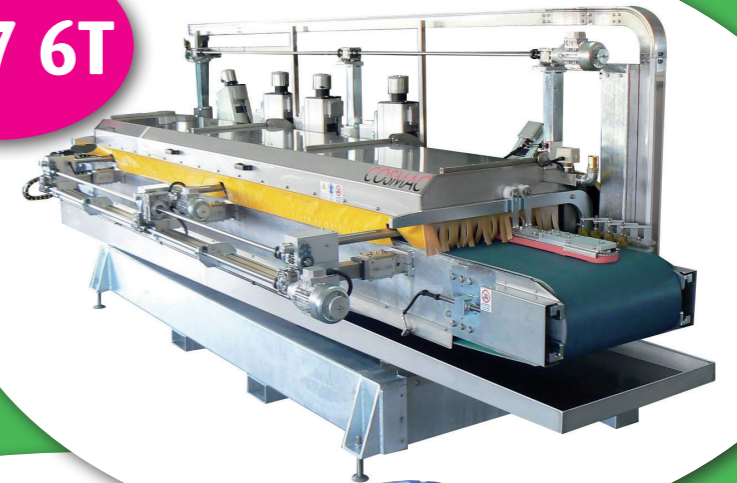
DIMENSIONES MÁXIMAS:

Longitud 5000 mm
Anch. 1400 mm
Altura 1800 mm
Peso KG. 2800

SM7 6T

Macchina a 6 teste dotata di riferimento materiale a cinghia motorizzata con apertura automatica telescopica

Machine with 6 heads equipped with motorized reference guide on automatic telescopic opening system

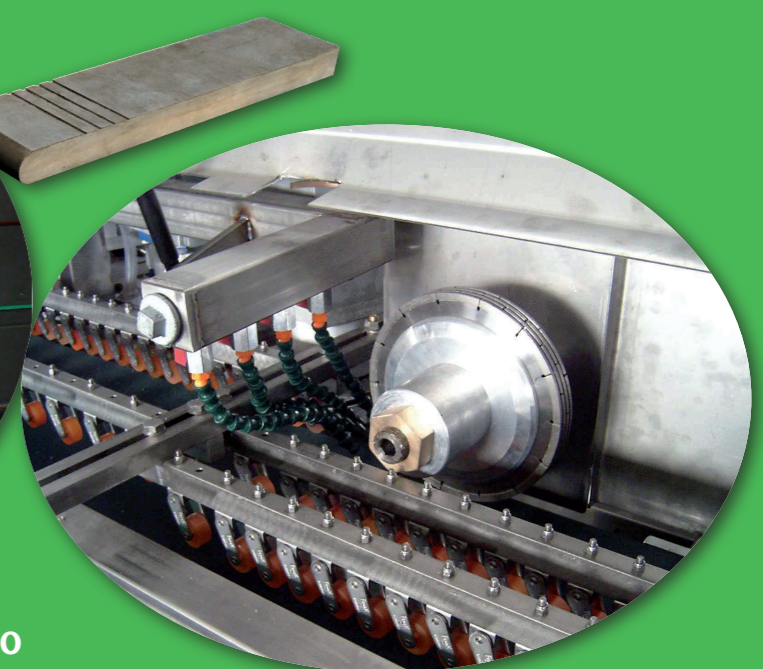


SM7 12T

Macchina a 12 teste
Machine with 12 heads



Mandri preparatori per toro completo
Sgrossing heads for complete bullnose



Mandri per rigatura antiscivolo
Mandrel for anti-slip lines